

**FICHE TECHNIQUE**

1 05.01.2021

**TEKNOSAFE FLAME GUARD  
2467-10****Vernis apprêt intumescent**

<b>TYPE</b>	TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 est un vernis, apprêt intumescent à base d'eau pour les murs et plafond en bois.
<b>UTILISATION</b>	Utilisé comme vernis, apprêt ou peinture améliorant la "réaction au feu" (EN 13501-1) de surfaces bois intérieures. TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 est inclus dans un système de revêtement appelé Teknos FR Panel, dans lequel seule une couche de finition est classifiée (voir ci-dessous). Avant de l'utiliser, contacter le fabricant pour s'assurer que ce produit convient à l'application souhaitée.
<b>PROPRIETES SPECIALES</b>	Les propriétés ignifuges ont été classifiées conformément à B-s1,d0 EN 13501-1 (Essai SBI).

**CARACTERISTIQUES  
TECHNIQUES**

<b>Densité</b>	Env. 1,26 g/ml
<b>Matières solides</b>	52 ±2% du volume 62 ±2% du poids
<b>Composé organique volatil (COV)</b>	Voir la Fiche de Données de Sécurité.
<b>Substrat</b>	Panneaux en bois massif ou à base de bois d'une épaisseur supérieure à 8 mm et d'une densité supérieure ou égale à 338 kg/m <sup>3</sup> .
<b>Systèmes de traitement classifiés</b>	Pour respecter la classification obtenue, les systèmes de traitement doivent être les suivants : <ul style="list-style-type: none"><li>- TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 seul sans finition, ou</li><li>- TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 avec couche de finition appliquée de manière industrielle TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468-00.</li></ul>
<b>Rendement superficiel théorique</b>	La classification est réalisée avec ≥ 200 g/m <sup>2</sup> de TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 et ≤ 80 g/m <sup>2</sup> de TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468-00.
<b>Temps de séchage à +23°C/50% HR</b>	
- sec en surface	Après 20–30 min.
- recouvrable	Après au moins 4 h. TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 doit être parfaitement sec avant application de la couche de finition.  L'augmentation de l'épaisseur du film ainsi que la hausse de l'humidité relative de l'air dans le lieu de séchage ralentissent généralement le processus de séchage.  Pour utiliser un séchage accéléré, se reporter aux instructions du fabricant.
<b>Diluant, Nettoyage</b>	Eau
<b>Brillance</b>	Mat
<b>Gamme de couleurs</b>	Translucide et toutes couleurs (système TEKNOCOLOR).
<b>Conditionnement</b>	18 Litres – ID 2697406 - TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10
<b>Stockage</b>	Ne doit pas geler. La meilleure température de stockage est comprise entre + 10 °C et 25 °C.

**Voir au dos**

---

**SANTE ET SECURITE** Voir la Fiche de Données de Sécurité.

## INSTRUCTIONS D'UTILISATION

### Prétraitement

La surface doit être propre et sèche.

La teneur en humidité du bois doit être inférieure à 10 %.

### Conditions d'application

La température de l'air, de la surface à peindre et de la peinture doit être supérieure à +10 °C et l'humidité relative de l'air inférieure à 80 % pendant l'application et le séchage de la peinture. Les meilleurs résultats sont obtenus lorsque la température de l'air est comprise entre +23 °C et +38 °C, l'humidité relative de l'air entre 50 et 70 % et que la ventilation est bonne.

### Application

Dans tous les cas de produits certifiés, soumis au marquage CE ou de suivi de marquage CE, l'application du TEKNOSAFE 2467 FR CLEAR (avec ou sans finition optionnelle TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468-00 doit être réalisée par pulvérisation selon un process industriel sous contrôle.

Dans les autres cas de produits non certifiés ou non soumis au marquage CE, ou bien en dehors d'un processus de suivi de marquage CE, l'application peut être réalisée, tant industriellement qu'in situ, par pulvérisation ou au rouleau manuel dans la mesure où l'épaisseur/quantité humide finale a été contrôlée avec des outils appropriés (pesée avec une balance adaptée ou bien mesure d'épaisseur à la jauge film humide de peinture).

Il est recommandé de recouvrir le TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 de sa finition TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468-00 dans les cas où les surfaces concernées doivent être lavables, ou bien sont en conditions extérieures sous abri, ou encore, lorsqu'une douceur au toucher est attendue (surfaces murales, pièces humides ou surfaces extérieures sous abri, par exemple).

Bien mélanger le vernis avant son utilisation, de préférence mécaniquement. Appliquer de manière industrielle par pulvérisation.

Appliquer par pulvérisation airless ou airmix.

Buse de pulvérisation airless jet plat 0,28 mm, pression 100–110 bar.

Buse de pulvérisation airmix jet plat 0,28 mm, pression 80–100 bar et apport d'air 1–1,5 bar.

## INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES

Pour tous les panneaux à base de bois ou en bois massif revêtus, il est recommandé d'utiliser un intercalaire de protection non marquant d'une épaisseur minimum de 1,5 mm (par exemple, film en polyéthylène) entre les surfaces revêtues.

---

Les informations ci-dessus sont normatives et basées sur des essais en laboratoire et des expériences pratiques. Elles ne constituent pas un engagement de notre part, et nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus dans des conditions de travail sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Par conséquent, l'acheteur ou l'utilisateur n'est pas dégagé de son obligation de tester nos produits quant à leur aptitude à des moyens et à des méthodes d'application spécifiques dans les conditions d'application effectives. Notre responsabilité couvre uniquement les dommages causés directement par des défauts des produits fournis par Teknos. Les versions les plus récentes des « Fiches de données techniques et des Fiches de données de sécurité du produit » de Teknos sont disponibles sur notre site Internet [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---